

Inspekční prohlídka

Důvod provádění inspekčních prohlídek:

- Minimalizace vzniku rizik úrazu
- Minimalizace možného selhání funkce
- Předcházení nadměrnému opotřebení
- Garance výrobce za bezpečnost po dobu životnosti

Četnost inspekčních prohlídek je povinen dle nařízení vlády 101/05Sb., stanovit provozovatel pokud není fyzickou osobou. Výrobce doporučuje četnost a způsob provedení daných tímto dokumentem.

1. Bezpečnostní požadavky pro zajištění minimalizace rizik

- Stanovení osoby odpovědné za elektrické zařízení, stanovení vedoucího práce a pracovního postupu. Prokazatelné proškolení pracovníků ze zbytkových rizik při práci
- Dodržení pracovního postupu a předpisů k zajištění bezpečné práce (nař. vlády 101/05, vyhl. 50/78 Sb., ČSN EN 50 110-1 ed.2 a ČSN 33 2000-4-41 ed. 3)

2. Prováděné činnosti

a) fyzická kontrola

Kontrola funkce zařízení a stavu optické signalizace je prováděna uživatelem.

V období zkušebního provozu nebo prvního roku provozu je nutno provádět vizuální kontrolu jednotlivých čerpacích šachet a vysledovat jejich provozní podmínky, které se mohou lišit. Jedná se zejména o výskyt tuků vysrážených na stěnách nebo plovoucích ve formě krusty a zjevných mechanických nečistot, které mohou způsobit poškození čerpadla (textilie, dámské hygienické potřeby, suché pleny, zjevné pronikání zeminy nebo písku, apod.). na základě zjištění těchto provozních podmínek jednotlivých čerpacích šachet je nutno individuálně stanovit interval pravidelné údržby a čištění.

Četnost inspekčních prohlídek je povinen podle nařízení vlády 101/05 Sb., stanovit provozovatel pokud není fyzickou osobou. Výrobce doporučuje četnost a způsob provedení daný tímto dokumentem.

Při kontrolách a čištění čerpacích šachet je vždy třeba dbát na správné rozmístění čerpací technologie uvnitř čerpací šachty. Zejména je nezbytně nutné, aby snímače hladin byly směřovány do volného prostoru šachty, nestékala na ně voda z gravitačních přípojek a jejich aktivní části (nerezové hroty) nebyly ve styku se stěnou šachty nebo dalším zařízením uvnitř šachty.

b) čištění

Čištění zařízení uvnitř čerpací šachty se provádí v intervalech danými výsledkem fyzické kontroly uvedené v bodě „4. Intervaly inspekčních prohlídek“.

Doporučuje se však zařízení uvnitř čerpací šachty při úrovni minimální hladiny (čerpadlo vypnuto) omýt proudem vody jedenkrát za 2 až 3 měsíce.

Kratší interval pravidelné údržby a čištění je nutno zvolit zejména v případech kdy bude během pravidelných kontrol čerpacích šachet zjištěno jejich extrémní znečištění (tuky, škroby, husté splašky s velkým obsahem papíru, škrالoupy, popř. výskyt předmětů, které nemají charakter splaškových vod), dále pak při zjištění tukových usazenin na snímačích hladin, stěnách šachty a čerpadle.

Běžné čištění se provádí tlakovou vodou, kdy se odstraní nečistoty z čerpadla, snímačů hladin a stěn šachty. Jsou-li zjištěny nerozpustné nečistoty (textilie, dámské hygienické potřeby, suché pleny, zjevné pronikání zeminy nebo písku, apod.) je třeba vysát obsah čerpací šachty fekálním vozem.

Veškeré práce na zařízení uvnitř čerpací šachty provádět při vypnutém hlavním vypínači a jeho zajištění před neoprávněnou manipulací!

c) měření

Na zařízení je v rámci inspekčních prohlídek nařízeno měření následujících hodnot:

c.a) síťové napětí

typ 1 ¼“ PS-3F 400V

typ 1 ¼“ PS-3F 230V

měřeno na svorkách hlavního vypínače při chodu čerpadla

dovolená hodnota

400V ± 5%

230V ± 5%

c.b) odběr proudu

typ 1 ¼“ PS-3F 400V

typ 1 ¼“ PS-3F 230V

měřeno na přívodním kabelu čerpadla

dovolená hodnota

max. 3,5A

max. 8,4A

c.c) izolační odpor motoru čerpadla

měřeno na přívodním kabelu čerpadla

dovolená hodnota

min. 3,5MΩ

c.d) unikající proudy

dovolená hodnota

max. 3,5mA

c.e) ověření funkce doplňkové ochrany před nebezpečným dotykem neživých částí

- pospojování – ověření celistvosti ochranného vodiče

- proudový chránič – změření vybavovacího proudu a vypínacího času, ověření funkce zkušebním tlačítkem

3. Kdo provádí

- a) Fyzickou vizuální kontrolu zařízení provádí uživatel nebo provozovatel.
- b) Čištění provádí provozovatel nebo odborná organizace po odborné konzultaci s výrobcem případně po výrobcem provedeném zaškolení personálu.
- c) Měření provádí kvalifikovaná osoba dle vyhl. 50/1978 Sb. v platném znění § 6 (výjimečně po konzultaci s výrobcem a po proškolení podle pracovních postupů §4). Podmínkou pro provádění měření je zaškolení na obsluhu, údržbu a měření technologie PRESSKAN® dodavatelem technologie. Pro vyhotovení dokladů o bezpečnosti (revizních zpráv) je požadavkem kvalifikace revizního technika §9 v rozsahu alespoň §9/E4.

4. Intervaly inspekčních prohlídek

- a) Fyzická kontrola optické signalizace: denně
- b) Fyzická kontrola zařízení uvnitř čerpací šachty: doporučené termíny
 - zkušební provoz nebo 1. rok provozu – minimálně 1 x za 2 – 3 měsíce
 - trvalý provoz minimálně 2 x ročně
- c) Čištění
 - minimálně 2 x ročně
 - doporučeno 1 x za 2 – 3 měsíce dle intenzity znečištění, při intenzivním znečištění provádět čištění častěji na základě zjištěného stavu při fyzických kontrolách
- d) Měření
 - při každé poruše
 - periodické 1 x za 12 měsíců

Za předpokladu dodržení inspekčních prohlídek je zařízení (výrobek) způsobilý k běžnému provozu.

